

## מוניים דיגיטליים – קרייה ותצוגה דיגיטלית של הערך הנמדד HEIDENHAIN



מוני דיגיטלי מודע להציג את הערך הנמדד ע"י האנקודר המחבר אליו, בגין אם מדובר באנקודר ליניארי, זוויתי, אנקודר סיבובי או גשש.

האפליקציות מגוונות ויכולות לכלול אפליקציות מטרולוגיות שונות, החל ממדידה פשוטה ועד למידות מורכבות שכוללות מערכות של שרות גששים לצורכי מעקב בייצור, לבדיקות במערך אבטחת איכות, לבקרה מכונות כלים, למחراتות וכורסומת קונבנציונליות.

לפריטים, קומפרטורים, מיקרוסקופי מדידה ועוד. המוני של HEIDENHAIN, מצטיינים במספר תכונות ייחודיות שמרתרן להקל על המשמשם. הציג הדיגיטלי הנה שטוח, בעל ספירות גדולה ונוח לקרייה. לחם המקשימים ייחודי לשימוש. המונה הינה בעל מכאניות וכן אוטום לנוזל מזוז. המונה הינה תומכת בדיקה וריפוי לבקרה תקינות האנקודר המחבר. בנוסף, מכשירי HEIDENHAIN הינם אמינים בייצור ובבעל אורח חיים רב. ניתן לחברם למחשב או ישירות למדפסת.

קיימת אפשרות לחבר את האנקודרים ישירות למחשב בעזרת כרטיס מתאם שמותקן במחשב. בנוסף ניתן לחבר מסך אנקודרים/גששים השירות למחשב בעזרת קופסת חיבור מודולרית.



	POSITIP 880	ND 780	ND 522	ND 523
<b>Application</b>	Milling, drilling, boring machines and lathes			
<b>Description</b>	Color flat-panel display, program memory, splash-proof full-travel keyboard	Monochrome flat-panel display, splash-proof full-travel keyboard	Monochrome flat-panel display, membrane keyboard	
<b>Axes</b>	Up to 6 axes	Up to 3 axes	2 axes	3 axes
<b>Encoder inputs</b>	~ 1 VPP or EnDat 2.1	~ 1 VPP	TTL	
<b>Display step</b>	10 µm, 5 µm, 1 µm or finer		5 µm (with LS 328C/LS 628C)	
<b>Datums</b>	<i>Milling: 99; turning: 1</i>	10		
<b>Tool data</b>	For 99 tools	For 16 tools		
<b>Programming</b>	Max. 999 program blocks per program	–		
<b>Functions</b>	Contour monitoring with magnify function	Contour monitoring		
For milling, drilling and boring machines	• Calculation of positions for hole patterns (circular patterns as well as linear patterns) • Cutting data calculator			
	Probing functions for reference-point acquisition with the KT edge finder: "Edge," "Centerline" and "Circle center"	–		
	Positioning aids for milling and roughing of rectangular pockets	–		
For turning	• Radius/diameter display • Separate or sum display for Z and Z <sub>0</sub> • Taper calculator • Freezing the tool position for back-off			
	• Oversize allowances • Cycle for area clearance	–		
<b>Interfaces</b>	Edge finder, switching functions (option)	–		
	RS-232-C/V.24, Centronics	RS-232-C/V.24	USB	

K 10

