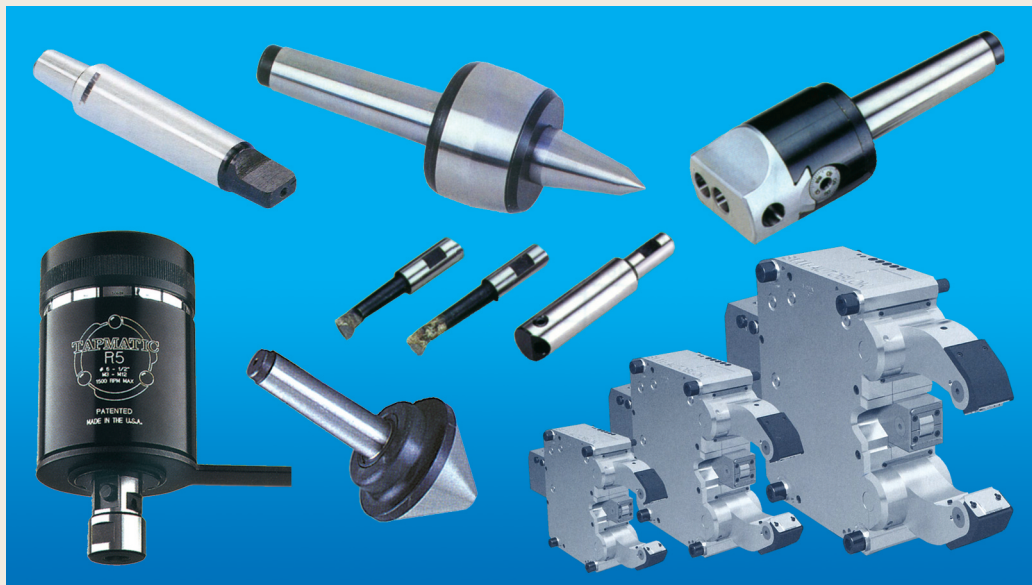




כלי עזר לייצור



- H 3 מכשירי תברוז TAPMATIC •
- H 6 מחזיקי כלים מודולריים •
- H 7 ראשי חריטה •
- H 10 עוקצים מסתובבים •
- H 13 תומכי חומר (לונטות) לעיבוד במכונות CNC •

מכשירי תברוז

TAPMATIC

דגם X

דגם	מק"ט	תחום	מתאמים		תפסניות קפיציות	RPM מקסימלי	מחיר בש"ח
			קוניים	תברג			
100XB	16101	M0,5-M2	JT1		11 x B	2000	6582.-
30X	10312	M1,4-M7	B12		J116, J117	2000	2917.-
	10316		B16				
	10333		JT33				
	10331			5/6"-24			
	10337			3/8"-24			
	10350			1/2"-20			
	10362			5/8"-16			
50X	10516	M3-M12	B16		J421, J422	1500	4348.-
	10533		JT33				
	10537			3/8"-24			
	10550			1/2"-20			
	10562			5/8"-16			
	10575			3/4"-16			
70X	10718	M5-M18	B18		J443, J440	1200	5888.-
	10703		JT3				
	10750			1/2"-20			
	10762			5/8"-16			
	10775			3/4"-16			
	10787			7/8"-20			
90X	10904	M10-M30	JT4		J461, J462	600	11,594.-
	10915			1.1/2"-18			

לביצוע עבודות תיברוז במקדחות וכרסומות. שינוי כיוון אוטומטי, REVERSING. בקרת לחץ על המברז.



המחירים כוללים 2 קולטים למכשיר. המחיר אינו כולל קנה חיבור למכונה, ראה פירוט בנפרד.

דגם TC/DC

דגם זה זהה בתכונותיו לדגם X. מיוחד לתברוז של תברגים קצרים, באמצעות כיוון ציר המכשיר.



תחום	חיבור	דגם	מחיר בש"ח
M1.4 - M7	J33	30TC/DC	3102.-
M03 - M12	J33	50TC/DC	4781.-
M05 - M16	J3	70TC/DC	6272.-

המחירים כוללים 2 קולטים למכשיר. המחיר אינו כולל קנה חיבור למכונה, ראה פירוט בנפרד.

דגם SM

מחזיק מברז NO REVERSING, לכל מכונות CNC. תחום רחב של מידות, קוטר כלי קטן ואורך קצר במיוחד. מאפשר שימוש במיגוון גדול של מכונות. תמסורת מיסבי כדורים. תנועת כוש הכלי מותאמת לסיבוב ולקדמה. כרית בטחון עם נקודה קשה למניעת נזק למכונה או לחלק. קנה צילינדר מאפשר חיבור לכל סוגי המתאמים למכונות CNC.



תחום	דגם	קולטים	קוטר קנה	מחיר בש"ח
M1 - M7	SM2	21600 21700	20 מ"מ	2071.-
M03 - M12	SM4	22100 22200	20 מ"מ 25 Ix	2384.-
M05 - M20	SM6	24100 24500	20 מ"מ 25 Ix	2464.- -
M10 - M30	SM8	26100 26200	25 מ"מ	3940.-

המחיר כולל 2 קולטים למכשיר. קולטים נוספים לפי דרישה.



מכשירי תברוז
TAPMATIC

דגם R

ח

דגם	מק"ט	תחום	מתאמים		תפסניות קפיציות	RPM מקסימלי	הזנה עצמית מ"מ T	מימדים במ"מ			משקל ק"ג	מחיר בש"ח
			קוניים	תבריג				D	d	L		
R3	30333	M1,4-M7 M3-M12	B16 JT33 JT6		J116, J117	2000	4-8	53	19	117	0,700	4460.-
				3/8"-24 1/2"-20								
R5	30533	M5-M18	B16 JT33 JT6		J421, J422	1500	6-11	76	27	157	1,800	5922.-
				1/2"-20 5/8"-16								
R7	30703		JT3		J443, J440	750	8-14	88	36	190	3,000	8448.-
				1/2"-20 7/8"-20								



זזה בתכונותיו לדגם א,
אך בנוסף מסוגל לבצע הברגות ימין + שמאל.

ח

דגם SPD

ח

דגם	מק"ט	תחום	מתאמים		תפסניות קפיציות	RPM מקסימלי	הזנה עצמית מ"מ T	מימדים במ"מ			משקל ק"ג	מחיר בש"ח
			קוניים	תבריג				D	d	L		
SPD3	18333	M1,4-M7	B16 JT33 JT6		J116, J117	2000	3	53	19	118	0,700	4709.-
				3/4"-16						105		
				3/8"-24						113		
				1/2"-20 5/8"-16								
SPD5	18533	M3-M12	B16 JT33 JT6		J421, J422	1500	5	69	27	148	1,800	5765.-
				7/8"-20 1/2"-20						138		
SPD7	18703	M5-M18	JT3	5/8"-16 3/4"-16	J443, J440	1200	7	76	36	175	2,300	7956.-
				7/8"-20						162		
				1/2"-20 7/8"-20								
SPD9A	17904	M10-M30	JT4		J461, J462	600	10	103	57	228	5,500	11,880.-
				1.1/2"-18						200		



זזה בתכונותיו לדגם א,
אך בנוסף מסוגל לבצע הברגות ימין + שמאל.



מכשירי תברוז

TAPMATIC

דגם NC

למכונות בעלות פיקוד הזנה עצמי, מכונות CNC ומרכזי CNC.
מברז דו-צדדי.
כלים מתחלפים, מהירים.

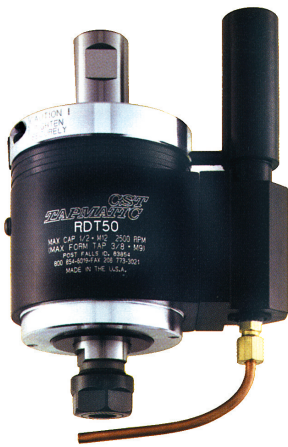


מחיר בש"ח	משקל ק"ג	מימדים במ"מ				הזנה עצמית במ"מ		תושבת תברוז	צוואר ישר ø mm S	תחום	מק"ט	דגם
		D	d	L1	L2	לחץ	מתח					
5434.-	0,400	38	24	51	60	8	5	T0/TC0/TF0/ D0/E0	20	M1,4-M7	34002	NC-0
6212.-	1,200	51	33	57	85	15	5	T1/TC1/TF1/ D1/E1	25	M3-M12	34012	NC-1
7986.-	2,000	70	47	57	89	11	8	T2/TC2/TF2/ D2/E2	25	M5-M22	340225	NC-2S



דגם RDTIC

דגם RDT



מחיר בש"ח	מקסימום RPM	תפסניות קפיציות	צוואר S מ"מ	תחום	מק"ט	דגם
13,222.-	3500	ER11	25	M2,5-M6	40252511	RDTIC25
13,656.-	2500	ER20	25	M4,5-M12	40502520	RDTIC50
20,403.-	1500	ER25	25	M10-M20	40852525	RDTIC85
21,232.-	1200	ER32	25	M12-M22	40852532	RDTIC85
20,610.-	1000	ER40	25	M14-M25	401002540	RDTIC100

מחיר בש"ח	מקסימום RPM	תפסניות קפיציות	צוואר S מ"מ	תחום	מק"ט	דגם
9592.-	5000	ER8	25	M1-M3	3915258	RDT15
9592.-	3500	ER11	25	M2,5-M6	39252511	RDT25
12,055.-	2300	ER16	25	M4,5-M12	39502516	RDT50
16,430.-	1500	ER25	25	M10-M20	39852525	RDT85
16,430.-	1200	ER32	25	M12-M22	39852532	RDT85
לפי דרישה	1000	ER40	25	M14-M25	391002540	RDT100

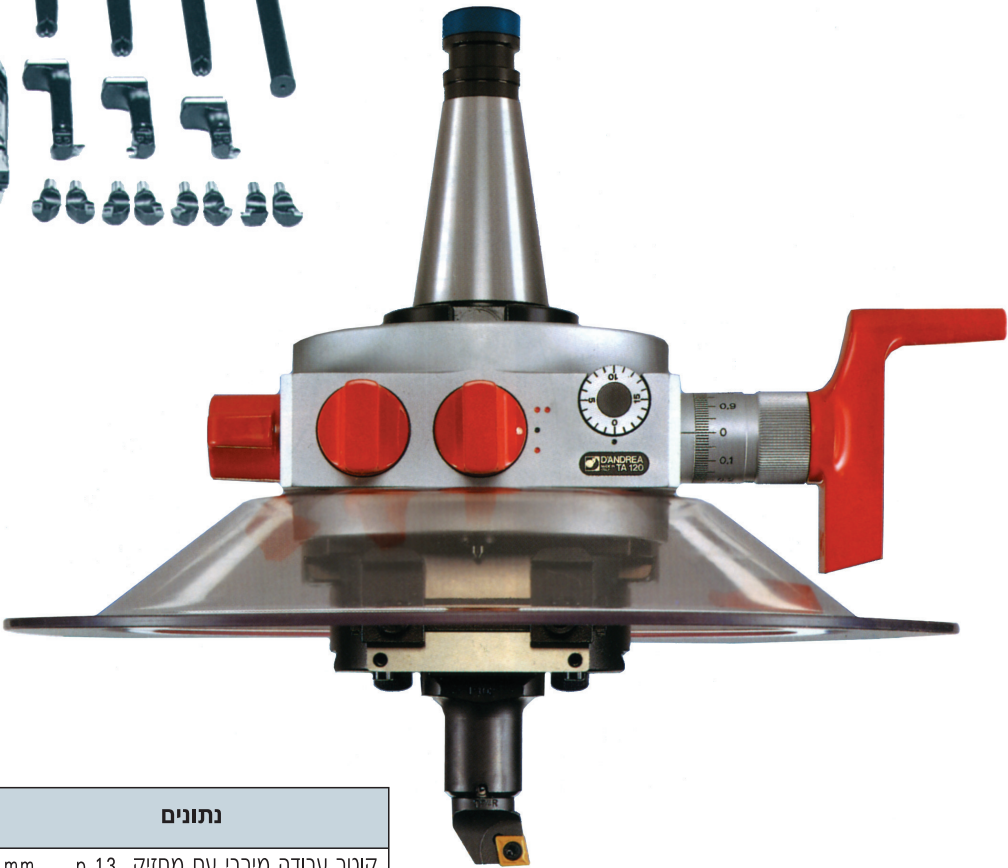


ראשי חריטה ידניים ואוטומטיים

D'ANDREA

1

ראשי החריטה והקידוח מתוצרת ד'אנדראה - איטליה, מותאמים לכל מכונות הכירסום, הקידוח והחריטה. המחזיק מותאם לכל מכונת כלים על-ידי שימוש במחזיקים תיקניים או מיוחדים. הראשים הם בעלי דיוק רב, קידמה ידנית באמצעות ידית הפעלה, או קידמה אוטומטית ב-2 מהירויות באמצעות שילוב מימסרת פנימית. המבנה המכני מצטיין ביציבות ועמידות בתנאי הפעלה קשים ושומר על דיוקים גם בעיבודים גסים. הסקלה האוטומטית נוחה לקריאה ואיפוס ודיוקה 0.01 מ"מ. למכשיר האוטומטי, חזרה אוטומטית מהירה (Rapid Return) לנקודת המוצא באמצעות לחיצה על כפתור שינוי הכיוון. עוצרי גבול מתכווננים מותקנים במכשיר.



נתונים				
TA 220	TA 120	TA 170	TA 220	
250	300	600	500	קוטר עבודה מירבי עם מחזיק p 13 mm
160	160	200	250	עומק חריטה מירבי עם מחזיק p 105 mm
30	40	60	100	מהלך עבודה מירבי mm
102	120	170	220	קוטר הגוף הנייח mm
				סוג המחזיק - מתחלף לפי דרישה



ראשי חריטה



מערכת ראש חריטה דגם VBHC – עם ראש חריטה BC-2

מחיר	מסקל ק"ג	דגם
947.-	2	VBHC-R-8-BC-2
947.-	1.84	VBHC-MT-3-BC-2
947.-	2.35	VBHC-MT-4-BC-2
947.-	2	VBHC-NT-30-BC-2
947.-	2.6	VBHC-NT-40-BC-2

משקל ק"ג	דגם
1.4	VBHC-SHANK SIZE-VBC-2
1.4	VBHC-SHANK SIZE-VBC-3

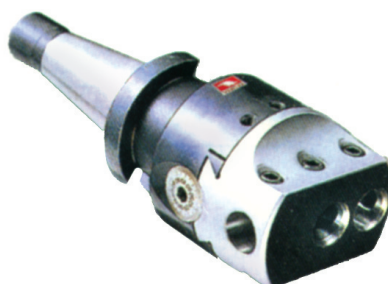
יכולת קדיחה: Ø10-Ø110 מ"מ



מערכת ראש חריטה דגם VBHL – עם ראש חריטה BC-3

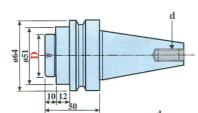
מחיר	משקל ק"ג	דגם
1287.-	4.2	VBHC-R-8-BC-3
1334.-	4.4	VBHC-MT-3-BC-3
1454.-	4.6	VBHC-MT-4-BC-3
1287.-	4.2	VBHC-NT-30-BC-3
1372.-	4.8	VBHC-NT-40-BC-3
1796.-	6.8	VBHC-NT-50-BC-3

יכולת קדיחה: Ø10-Ø220 מ"מ

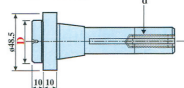


מתאמים לראש חריטה

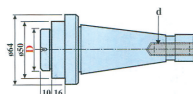
מחיר	משקל ק"ג	דגם
123.-	0.4	VBC-R8
153.-	0.7	VBC-NT30
177.-	1.3	VBC-NT40
141.-	0.6	VBC-MT3
188.-	0.9	VBC-MT4
423.-	1.6	VBC-MT5
403.-	1.4	VBC-BT40
690.-	-	VBC-BT50



BT-40, 50



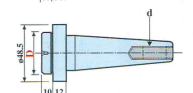
R-8



NT-30 M12x1.75P 1/2"-12UNC

NT-40 M16x2.0P 5/8"-11UNC

NT-50 M24x3.0P 1"-8UNC



MT-3 M12x1.75P 3/8"-16UNC

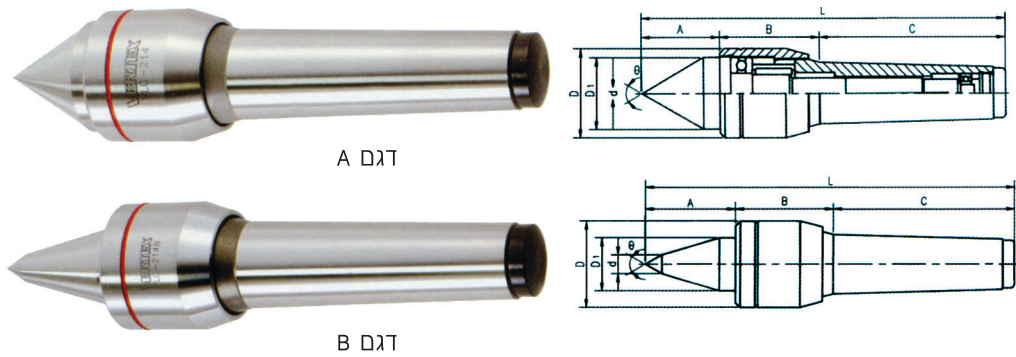
MT 4 M16x2.0B 5/8" 11UNC

MT-5 M24x3.0P 1"-8UNC

עוקצים מסתובבים

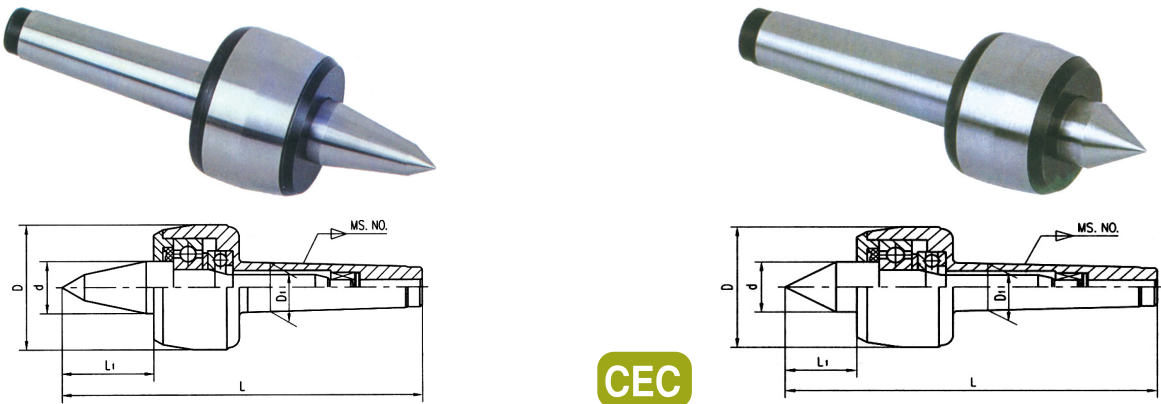


עוקצים לעומס נמוך



מחיר	.G.W משקל (kgs)	θ	מהירות מירבית (.r.p.m)	דיוק	d1	L	b	D1	D	C	B	A	דגם	מק"ט
465.-	0.3	60°	4000	0.005	-	132	-	23	32	69	35	28	MT2A	VLC-212
579.-	0.9	60°	3000	0.005	-	166	-	35	41	86	44	36	MT3A	VLC-213
637.-	1.5	60°	2500	0.005	12	200	12	40	47	108	51	41	MT4A	VLC-214
1390.-	3.8	60°	2000	0.005	18	262	18	52	65	136	72	54	MT5A	VLC-215
637.-	0.9	60°	3000	0.005	-	176	-	10	25	86	44	46	MT3B	VLC-213B
695.-	1.5	60°	2500	0.005	12	214	12	12	32	47	51	55	MT4B	VLC-214B

עוקצים מסתובבים לעבודה מאומצת



מחיר	דיוק מ"מ	מהירות מירבית (.r.p.m)	עומס מירבי	D1 מ"מ	d מ"מ	L1 מ"מ	D מ"מ	L מ"מ	דגם	מק"ט
352.-	0.01	7000	80	12.065	15	27	36	124	MS1	M11/101
360.-	0.005	7000	140	17.780	20	34	45	139	MS2	M11/102
403.-	0.005	5000	400	23.825	25	47	60	176.5	MS3	M11/106
475.-	0.005	3800	500	31.267	32	53	70	217	MS4	M11/108
793.-	0.005	3000	1200	44.399	40	65	90	273	MS5	M11/110
950.-	0.01	2600	2500	63.348	50	78	105	354.5	MS6	M11/114

מחיר	דיוק מ"מ	מהירות מירבית (.r.p.m)	עומס מירבי	D1 מ"מ	d מ"מ	L1 מ"מ	D מ"מ	L מ"מ	דגם	מק"ט
*	0.010	7000	100	12.065	15	17	36	114	MS1	604H/101
323.-	0.005	7000	200	17.780	20	24	45	129	MS2	604H/102
385.-	0.005	6300	400	23.825	22	27.5	50	151.5	MS3	604H/104
*	0.005	5000	500	31.267	25	31	60	160.5	MS3	604H/106
455.-	0.005	3800	800	31.267	32	41	70	205	MS4	604H/108
814.-	0.005	3000	2000	44.399	40	50.5	90	258.5	MS5	604H/110
*	0.010	2600	3500	63.348	50	57.5	105	334	MS6	604H/114
*	0.010	4500	1500	63.348	60	67	140	378	MS6	604H/116
*	0.015	1500	7500	80	60	68	140	392	ME80	604H/116E

* מחיר לפי דרישה.



כלי עזר לייצור

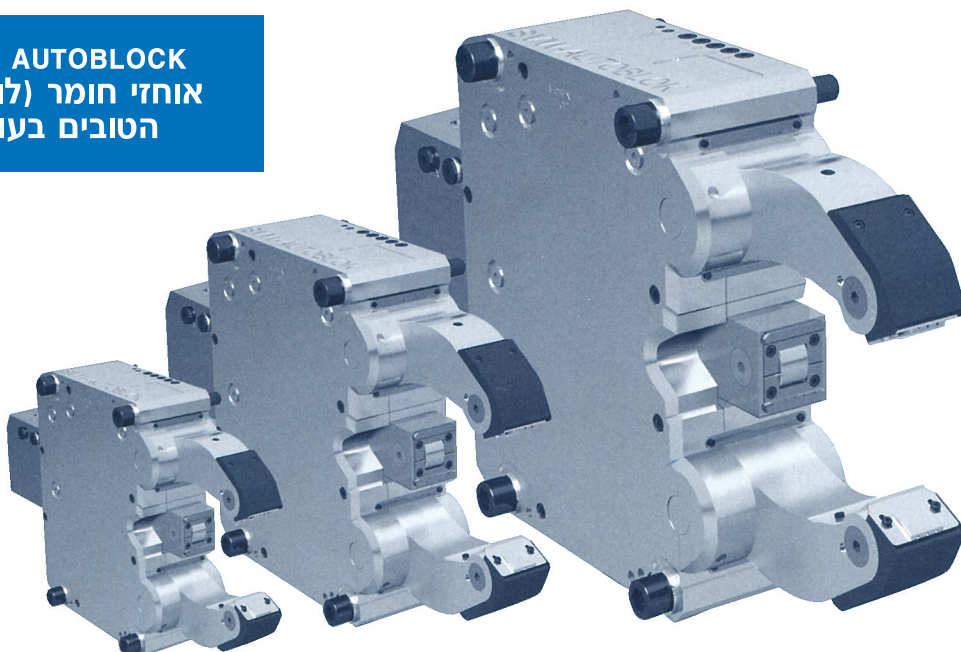


תומכי חומר לעיבוד במכונות CNC



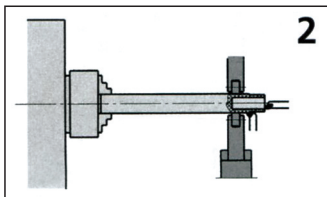
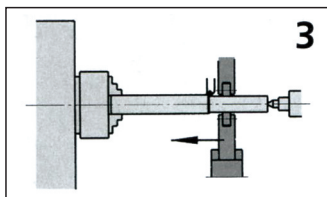
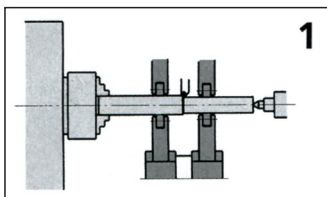
SMW AUTOBLOCK
אוחזי חומר (לונטות)
הטובים בעולם

ח



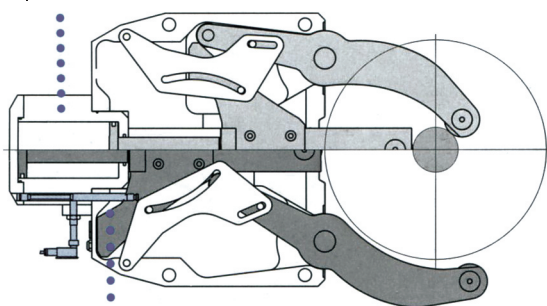
דגם SLU-X/SLUA/SLU-B
סטנדרטי כולל:

תעלות משולבות להתזת קירור.
עם פיקוח מרכזי.



1. תומך חומר קבוע.
2. תומך חומר לקצה מכונה.
3. תומך חומר נייד.

שסתום ביטחון אל-חוזר



מבקר מהלך עבודה

דגם SR/K/KLU
פרימיום כולל:

מפקח שבבים עם מתזי קירור משולבים.

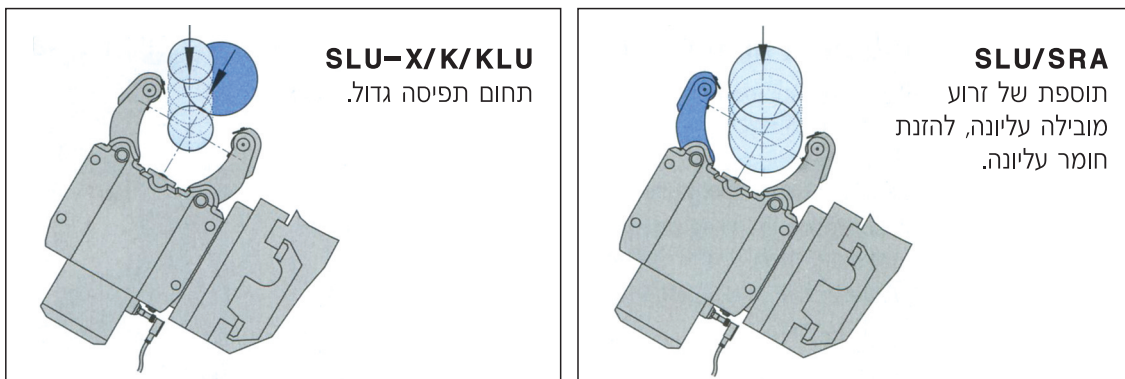




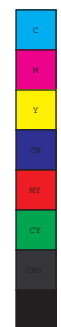
כלי עזר לייצור



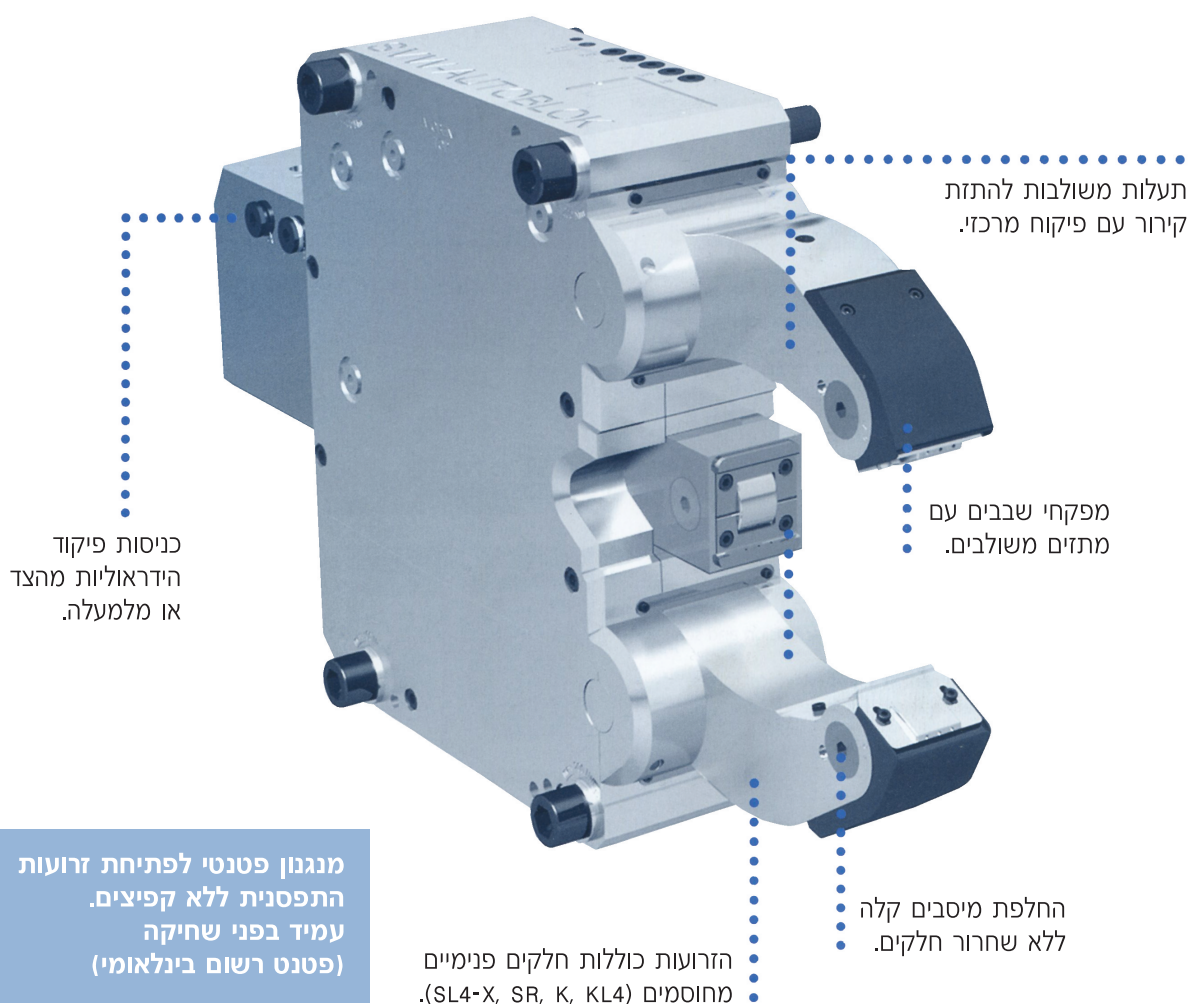
תומכי חומר (לונטות) במכונות CNC



H



H



H





תומכי חומר בחריטה



H



proofline® series
fully sealed-low maintenance

דגם SR פרימיום

לונטה מתרכזת עצמאית. קו ייחודי.
קירור התזה משולב. מדידת קוטר אוטומטית.
מדידת קוטר אוטומטית, ופיקוח על פתיחה וסגירה
באמצעות מפסק קירבה.



דגם SLU-X סטנדרטי

לונטה מתרכזת עצמאית.
קו סטנדרטי.
גוף אטום לחלוטין.
פיקוח באמצעות מפסק קירבה.



proofline® series
fully sealed-low maintenance

דגם SRA פרימיום

לונטה מתרכזת עצמאית.
קו ייחודי.
תוספת פיקוד להרמת זרוע עליונה, לטעינת חומר
ורטיקלית.



דגם SLU-B סטנדרטי

לונטה מתרכזת עצמאית.
קו סטנדרטי.
קומפקטית במיוחד. עם צילינדר מורכב צדדית.
מידות מיוחדות בהזמנה מיוחדת.



proofline® series
fully sealed-low maintenance

דגם K פרימיום

לונטה מתרכזת עצמאית. קו ייחודי.
תכנון קומפקטי. גוף אטום. פיקוד קירור וקירור אוויר.
מערכת מדידת קוטר, או פיקוח באמצעות מפסק קירבה.



דגם SLUA סטנדרטי

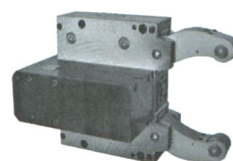
לונטה מתרכזת עצמאית.
קו סטנדרטי.
תוספת תנועה לזרוע העליונה, לצורך טעינה אוטומטית
אנכית.



proofline® series
fully sealed-low maintenance

דגם KLU פרימיום

לונטה מתרכזת עצמאית. קו ייחודי.
זרועות צרות לתמיכת גלי ארכובה.
מערכת מדידת קוטר, או פיקוח באמצעות מפסק קירבה.



דגם SLUA-B סטנדרטי

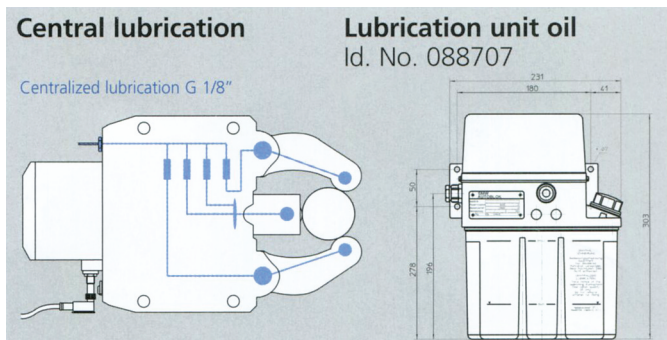
לונטה מתרכזת עצמאית.
קו סטנדרטי.
קומפקטית במיוחד, עם זרוע עליונה מתרוממת, לטעינת
חומר אנכית.



תומכי חומר בחריטה

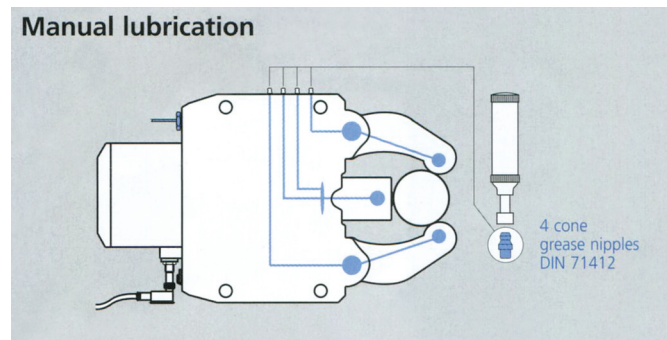


H



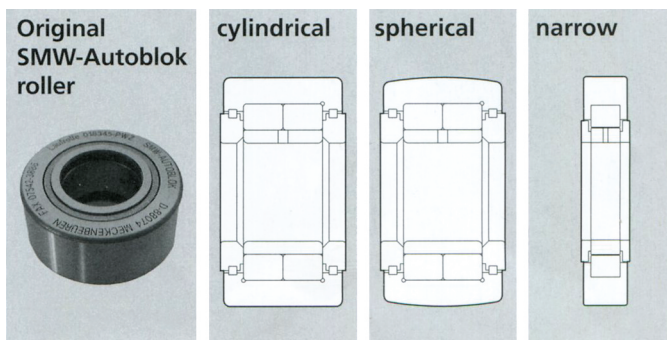
אופציה של שימון מרכזי (Z)

לעבודה מאומצת ותנאי עבודה קשים, עם רמת שבבים גבוהה.
לתמיכה תוך תנועת הלונטה.
שימוש במערכת נפרדת לשימון מבוזר.



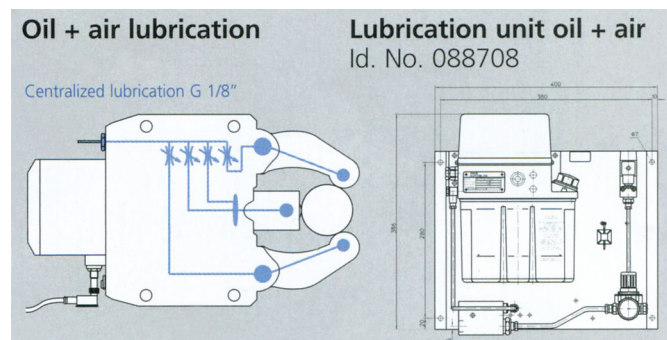
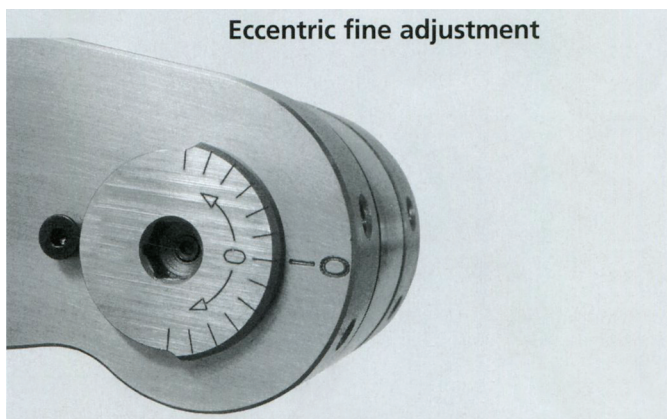
אופציה של שימון ידני (M)

עלות נמוכה.
לעבודה בינונית.



אופציה של גלגלי תמך (מוסבים)

מוסבים מיוחדים המיוצרים במיוחד למערכות SMW.
ציוד סטנדרטי כולל סט אחד של גלגלים צילינדריים.
קיימת אפשרות לגלגלים ספריים (קשתיים).



אופציה של שימון מרכזי + אוויר

לעבודה מאומצת עם רמת שבבים גבוהה.
מערכת עם טיימר מובנה המזריקה שמן דרך חירי האוויר בזמן מבוזר.
זרימת האוויר הקבועה מזינה את השמן לגלגלי התמך ושומרת עליהם נקיים.

אופציה של כיוון עדין של המרכז

ציר הגלגלים הוא אקסצנטרי ומאפשר כיוון נכון של מגע המיסב כלפי המרכז.